

Conservador horizontal tipo cofre, asegura el enfriamiento más rápido y uniforme gracias a su sistema mejorado de refrigeración.

Características



Control inteligente de temperatura

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, para que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



MOTORES VENTILADORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTA SÓLIDA

Diseñada para disminuir la transferencia de calor y hacer el enfriador más eficiente.



Espuma aislante de ciclopentano

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas			Dimensiones Internas		Dimensiones Internas Útiles	
Alto:	37 1/4"	95 cm	A: 27 1/2"	70 cm	A: 27 1/2"	70 cm
Ancho:	80 3/4"	205 cm	A: 74 1/4"	189 cm	A: 74 1/4"	189 cm
Profundo:	31 1/8"	79 cm	P: 22 1/4"	56 cm	P: 22 1/4"	56 cm
Volumen Útil	20.83 ft3		590 lts			
Puertas	1					
Construcción Puerta	Sólida					
Canastillas	2					
Dimensión canastilla	10 1/2" x 10 3/4"	26.7 cm x 26.4 cm				
	20 3/4"	52.4 cm				
Material Exterior	Acero					
Material Interior	Acero					

DATOS RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R404a 9.5 Oz (0.270 kg)	
Consumo De Energía	5.154 kWh/24h	
Potencia Compresor	1/2 HP	
Condensador	Dinámico	
Rango De Temperatura	-11.2°F (-24°C)	-0.4°F (-18°C)

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y Frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	6.9 A
Longitud De Cable	70" (177 cm)
Iluminación	N/A
Tipo De Enchufe	B
Control de Temperatura	DANFOSS EET

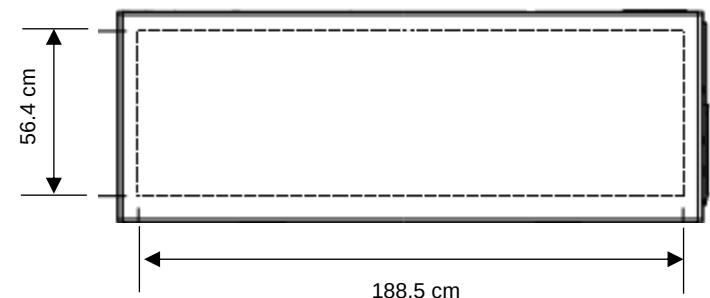
DATOS LOGÍSTICOS

Carga De Remolque	53': 44			
Peso	Bruto		Neto	
	102.4 kg	225.75 lb	94.4 kg	208.2 lb
Dimensiones c/empaque	A: 38 3/4"	98 cm		
	A: 81 7/8"	208 cm		
	P: 31 1/2"	80 cm		

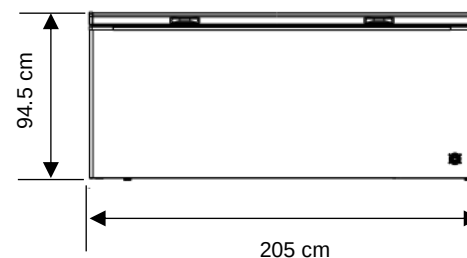
*Consumo de energía en su condición C.
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)
*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)
*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

VISTAS DEL PRODUCTO

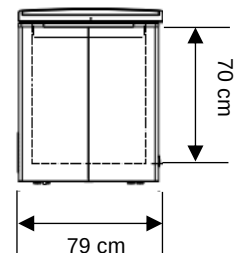
Vista Superior



Vista Frontal



Vista Lateral



CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Servicio al cliente.

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

12/02/2025