

# VCC-200

## Vitrina



### CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

#### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 207,01 cm

FONDO: 83,12 cm

ALTURA: 116,84 cm

PESO: 235 kg

#### Dimensiones del Equipo Empacado

FRENTE: 217,17 cm

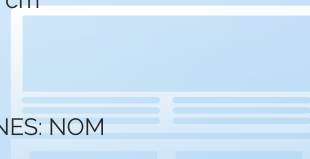
FONDO: 91,44 cm

ALTURA: 128,27 cm

PESO: 250 KG

#### Embarque

- CERTIFICACIONES: NOM



#### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ
- CONSUMO ENERGICO: 12,4 KWH/24H

#### Capacidad

- 34 Pies Cúbicos / 565,5 Litros

#### Rango de temperatura

- 1°C A 10°C

#### Gas refrigerante

- R290



#### CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puerta doble de alta eficiencia
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante C5
- Control de temperatura I-TEC
- Valvula de expansión
- Iluminación con lámpara fluorescente
- Condensador de bajo mantenimiento
- Frente con vidrio curvo
- Motores de alta eficiencia
- Regulador de voltaje
- Charolas de acero inoxidable

